PAT-NO:

JP404187892A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 04187892 A

TITLE:

VARIABLE CAPACITY TYPE ROTARY COMPRESSOR

PUBN-DATE:

July 6, 1992

INVENTOR-INFORMATION: NAME IDE, SHINICHI MORITA, KEIICHI HOSHI, TAKAO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

TOSHIBA CORP

___N/A____

APPL-NO:

JP02314081

APPL-DATE:

November 21, 1990

INT-CL (IPC): F04C029/10, F04C018/356, F04C023/00

ABSTRACT:

PURPOSE: To reduce the thickness of an intermediate partition plate by constituting the release mechanism part of two cylinders both with a release rotary valve which is incorporated in both cylinders in the width direction for forming passages through which chambers partitioned by the intermediate partition plate are communicated and with a trigger.

CONSTITUTION: A compressor part is provided with first and second cylinders 2, 3, an intermediate partition plate 4 therebetween, a crankshaft 5 penetrating the above, and bearings 6, 7. The through holes 17, 18 of both cylinders are communicated with the round hole of the intermediate partition plate 4, and a valve housing chamber 19 being adjacent to compression spaces 11, 12 is constituted. A communicating passage 27 which is opened to the compression chambers 11, 12 and to the valve housing chamber 19 through release ports 20, 21 is provided. A trigger by which the communicating passage 27 is communicated or closed by turning a release rotary valve 22 is provided, so that the thickness of the intermediate partition plate can be reduced.

COPYRIGHT: (C)1992,JPO&Japio

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-187892

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成4年(1992)7月6日

F 04 C 29/10 18/356 23/00

A V 3 1 1 F

7532 - 3H8409-3H 7532 - 3H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

60発明の名称

能力可変型ロータリコンプレツサ

願 平2-314081 ②特

29出 頭 平 2 (1990)11月21日

手 明 井 @発 者

伸

静岡県富士市蓼原336番地 株式会社東芝富士工場内

明 守 田 @発 者

慶 夫 静岡県富士市蓼原336番地 株式会社東芝富士工場内 静岡県富士市蓼原336番地 株式会社東芝富士工場内

明 者 星 隆 ②発 株式会社東芝 颐 人

创出

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

武彦 外 3 名 理 人 弁理士 鈴江 個代

ډ

叨 細 뀬

1. 発明の名称

能力可変型ロータリコンプレッサ

2. 特許請求の範囲

2つのシリンダを有し、両シリンダ間を中間 仕切板によって仕切るとともに、上記両シリンダ 間を運転状態に応じて連通・閉塞するレリース機 梢 部 を 備 え た 能 力 可 変 型 ロ - タ リ コ ン プ レ ッ サ に おいて、上記レリース機構部を、上記両シリンダ 中に組込まれて上記両シリンダ中に、上記中間仕 切板を通過し上記両シリンダに跨がった連通路を 形成する回動自在なレリースロータリバルブと、 このレリースロータリバルブを回動させて上記レ リースロータリバルブに上記連通路の連通・閉塞 を行わせるトリガとにより構成したことを特徴と する能力可変型ロータリコンプレッサ。

3. 発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)

本発明は、例えば、2つのシリンダを中間仕

切板により仕切るとともに、両シリンダ間を運転 状態に応じて連通・閉窓するレリース機構部を備 えた能力可変型ロークリコンプレッサに関する。

(従来の技術)

例えば、冷凍サイクル等に用いられるロータ リコンプレッサには、2つのシリンダを備え、こ の2つのシリンダ内で冷媒ガスを圧縮して、シリ ンダを1つのみ備えたものよりも冷み能力を大と したものがある。さらに、2つのシリンダを備え たタイプのロータリコンプレッサには、一方のシ リンダの冷媒ガスを他方のシリンダにレリースす るレリース機構部を設けて、冷凍能力を調節でき るようにした能力可変型のものがある。

また、上述のような能力可変型のロータリコン プレッサのレリース方法として、両シリンダ間に 介在して両シリンダを仕切る中間仕切板にレリー ス機構部を内蔵し、中間仕切板に冷媒ガスを通過 させる方法がある。そして、このレリース方法に は、経路が短縮化され、且つ、機構がシンプルで あるため、レリース効率が高いという利点がある。 (発明が解決しようとする課題)

ところで、能力可変型のロータリコンブレッサにおいては、両シリングを挟んでクランクシャフトを支持するメインベアリングとサブベアリングとの距離が、冷媒ガスの圧縮に伴って生じるシャフト曲げ力に影響する。このため、両軸受問の距離を短く設定しなければ、シャフト曲げ力が火となり、シャフトに倡磨耗が生じ、圧縮ロスが増加する。

したがって、能力可変型のロータリコンブレッサにおいては、両軸受問の距離を短くするために、両軸受間に配置される中間仕切板をでき得るかぎり

だく設定することが必要である。

しかし、中間仕切板内にレリース機構部を内蔵 した場合には、レリース機構部の大きさの分だけ 中間仕切板の厚さが大となり、中間仕切板をより 薄く設定することが難しい。

本発明の目的とするところは、レリース効率が 高く、且つ、中間仕切板を薄く設定することが可 能な能力可変型ロータリコンブレッサを提供する

第1 図および第2 図は本発明の一実施例の要部を示すもので、両図中1 は、例えば冷凍サイクル等に用いられる能力可変型ロータリコンが提携部である。そして、この圧縮機構部である。そして、この圧縮機構部1 は、円筒状に成形された第1 および第2の2 世間に見いなり、3 と中間仕切板4、両シリンダ2、3と中間出ている。とサブペアリング7 等により構成されている。

クランクシャフト4は、第1 および年 2 のクランク軸部8、9を下端部に形成されており、このクランク軸部8、9を両シリンダ2、3の中に位置させている。そして、クランクシャフト4は、クランク軸部8、9に円筒状のローラ10 a、10 bの外周面と各シリンダ2、3の内周面との間に三日月状の圧縮空間11、12を形成している。

ここで、第1図中の符号2 a は、ローラ1 0 a に先端を圧接させたままローラ1 0 a の動きに合

ことにある。

[発明の構成]

(課題を解決するための手段および作用)

上記目的を達成するために本発明は、2つのシリングを有し、両シリング間を中間性切板に貼っては切るともに、両シリンダ間を延続したのででで、両のカス模構がでは、カフを開かってはいかが中に組むというがでは、カリースが出している。これでは、カリースが出した。カリースがよりは、カースがよりは、カースが出した。カリースが出した。カリースが出した。カリースが出した。カリースが出した。カリースが出した。カリースが明は、レリース効率を低下させることなく、中間仕切板を対してある。

(実施例)

きるようにしたことにある。

以下、本発明の一実施例を第1図~第7図 (b)に基づいて説明する。

わせて進退し圧縮空間11を気密的に仕切るブレードを示している。

メインベアリング 6 とサブベアリング 7 とは、ボス部 6 a、 7 a とフランジ部 6 b、 7 b とを育しており、クランクシャフト 5 の 主軸 部 1 3 と副軸部 1 4 とにそれぞれ同心的に外装されている。そして、メインベアリング 6 とサブベアリング 7 とは、両シリンダ 2、 3 に気密的に当接させている。

中間仕切板4は、略一定の厚さの円板状に成形されており、その外径寸法を両シリンダ2、3の外径寸法よりも小さく設定されている。さらに、中間仕切板4は、両シリンダ2、3間に挟まれており、両シリンダ2、3を区画して、両圧縮空間11、12の間を気密的に仕切っている。

また、中間仕切板4は、厚さ方向に貫通する野 円状の丸孔15を形成されている。さらに、中間 仕切板4は、その一部を丸孔15を中心として扇 状に切欠かれており、丸孔15と連通した切欠部 16を形成されている。

さらに、両シリンダ2、3には、厚さ方向に延びる貫通孔17、18が設けられており、この貫通孔17、18は中間仕切板4に投けられた丸孔15と連通している。そして、両貫通孔17、18、丸孔15、および、切欠部16によって、両シリンダ2、3に降り圧縮空間11、12と隣合ったバルブ収納室19が構成されている。

また、両シリンダ2、3には、両シリンダ2、3の厚さ方向中間部に位置し、両シリンダ2、3の径方向に延びるとともに上下に並び、各圧縮空間11、12とバルブ収納室19とに開口したレリースポート20、21が形成されている。

第1図中および第2図中に22で示すのはレリースロータリバルブ(以下、ロータリバルブと称する)である。このロータリバルブ22は第3図に示すように、円柱状のバルブ本体23と、このバルブ本体23の外周部に一体に突設された板状のレバー部24とにより構成されている。

さらに、ロータリバルブ22はバルブ本体23

また、中間仕切板4の切欠部16内にはV字状の板ばね28が設けられており、この板ばね28はその両端部を中間仕切板4の外側に向けた状態で、切欠部16の壁面16aとロータリバルブ22のレバー部24との間に挟み込まれている。

第4図に29で示すのはトリガである。このトリガ29は、第5図に示すトリガ本体30と、このトリガ本体30に組合わされた励磁コイル31とにより構成されている。

トリガ本体30は、段付節状の第1のケース32の内径寸法を第1のケース32の内径寸法と同程度に設定された筒状の第2のケース33、および、これら両ケース34を同心的に連結する第3のケース34とを備えている。さらに、トリガ本体30は、第1のケース32にブランジャシャフト35を収納しており、第2のケース33に励

世鉄心36およびコイルスプリング37を収納している。

また、トリガ本体30は、第3のケース34の 外周にねじ部38を形成されている。そして、ト に、外周面に関ロし軸方向に沿って延びる凹陥部25を形成されている。また、ロータリバルブ22はレバー部24を、バルブ本体23の軸方向中間部に位置させるとともに、凹陥部25の更側でバルブ本体23から略垂道に突出させている。

このロータリバルブ 2 2 は、第 1 図 および第 2 図に示すように、バルブ本体 2 3 の軸方向をシリングの厚さ方向に沿わせた状態でバルブ 収納室 1 9 に収納されており、レバー部 2 4 を外側に向けるとともに、凹陥部 2 5 を内側に向けている。さらに、ロータリバルブ 2 2 は、レバー部 2 4 を中間仕切板 4 の切欠部 1 6 の内側に位置させている。そして、ロータリバルブ 2 2 は、バルブ 収納室 1 9 内に配置されたストッパ 2 6 、 2 6 によって、

そして、ロータリパルブ22は凹陷部25を両シリング2、3のレリースポート20、21と連通させており、凹陥部25とレリースポート20、21とにより構成され、両圧縮空間11、12を連通させる連通路27を形成している。

リガ本体30は、ねじ部38を、圧縮機構部1や 図示しない電動機部等を収納したコンプケース3 9に螺合させており、コンプケース39に連結されている。そして、トリガ本体30は、コンプケース32をコンプケース32をコンプケース39の外側に位置させるとともに、第2のケース33をコンプケース39の外側に位置させている。

さらに、第1のケース32と第3のケース34 との境界部、および、第2のケース33と第3のケース34との境界部には溶接が施されている。 また、第3のケース34とコンプケース39との、コンプケース39の外側に位置する境界部にも溶接が施されている。

ブランジャシャフト35は第1のケース32に、軸方向に沿って進退できるよう収納されており、 先端を絞られた第1のケース32からその先端部40を突出させている。さらに、ブランジャシャフト35は先端部40を、ブランジャシャフト本体41よりも硬い超硬金属からなるトリガポール 4 2 により掲成されており、このトリガボール 4 2 を露出させている。

そして、ブランジャシャフト35は、互いにブランジャシャフト35の軸方向に離間し外周面を第1のケース32(または、第2のケース33)の内周面に接触させた環状のブランジャホルダ43、43により保持されている。また、ブランジャン・フト35はその基端面を、第2のケース33内のコイルスブリング37に当接させている。

さらに、ブランジャシャフト35には、ブランジャシャフト本体41の基端面の中央部、および、触方向中間部の外周面とに開口するブランジャシャフト側レリース孔44が設けられている。また、第1のケース32には、第1のケース32の内部空間とコンプケース39の内部空間とを通過させる第1のケース側レリース孔45…が設けられている。

さらに、上記ブランジャホルダ43、43には、 第6図(a)および(b)に示すように、周方向 に配設されブランジャホルダ43、43を厚さ方

から低圧側のシリンダへ連通路 2 7 を通ってレリースされ、冷凍能力が調節される。

また、レリース解除時には、トリガ29が励出コイル31に通常され、通常に伴って発生した力を利用してブランジャシャフト35を駆動し、ブランジャシャフト35を軸方向に直線的に前進させる。そして、第7図(b)中に示すように、ブランジャシャフト35の第1のケース32からの突出量を増大させ、トリガボール42を接触させたままロータリバルブ22のレバー部24を押す。

そして、トリガ29は、板ばね28を弾性変形させながらロータリバルブ22を軸心まわりに所定の角度で回動変位させ、バルブ本体23の向きを周方向に変える。そして、トリガ29は、バルブ本体23の外周面を利用し、レリースポート2 0、21の関口部を巡ぎ、連通路27を遮断する。

再び両シリンダ 2 、 3 間のレリースを行う際には、プランジャシャフト 3 5 が後退し、プランジャシャフト 3 5 が後退し、プランジャシャフト 3 5 の後退に伴ってレバー 2 4 が板ばね 2 8 の弾性復元力を受け、バルブ本体 2 3 の凹

向に貫通したブランジャホルグ側レリース孔43 a…が設けられている。

励組コイル31は、コンプケース39の外側に配置されており、第2のケース33に、固定ネジ等の固定具(図示しない)を介して連結されている。

そして、このトリガ 2 9 と前記ロータリバルブ 2 2 とによってレリース 機構部 4 6 が 構成されている。さらに、レリース機構部 4 6 は、ロータリバルブ 2 2 とり配置を、第 1 のケース 3 2 から突出したブランジャシャフト 3 5 の 先端が前記ロータリバルブ 2 2 のレバー部 2 4 に 側方から当接するよう設定されている。

つまり、上述のレリース機構部46を備えた他 カ可変型ロータリコンプレッサにおいて、レリニス時には、第7図(a)に示すように、ロータリ バルブ22がバルブ本体23の凹陥部25を両シ リンダ2、3のレリースポート20、21と連通 させ、連通路27が形成さる。そして、冷媒ガス が、両シリンダ2、3のうちの高圧側のシリンダ

陥部25が元のレリース位置に戻される。

ここで、ロータリバルブ22のバルブ本体23の外径寸法とバルブ収納室19の内径寸法とは略同程度に設定されており、バルブ本体23の外周面とバルブ収納室119の内周面との間でのリークが防止されている。

また、切欠部16の大きさは、レリースロータ リバルブ22の回動変位量に合わせて 設定されて いる。

また、第2のケースの内側に入込んだ冷媒ガスは、ブランジャシャフト側レリース孔44、および、ブランジャホルダ側レリース孔43a…によって、第1のケース32の内側に持かれる。さらに、第1のケース側レリース孔を通ってコンブケース39内に排出される。

すなわち、レリース機構部46を備えたロータ リコンプレッサにおいては、シリンダ 2、3にレリース機構部46を内蔵することができ、コンプケース39の外側にレリース機構部を設けた場合 のようにデッドスペースを設ける必要がない。

そして、レリース機構部46が両シリンダ2、3に組込まれているので、レリース経路を短縮することができるとともに、レリース機構部46の構成を簡略化できる。

また、レリース機構部46は、中間仕切板4を 跨いでおり、中間仕切板4に内蔵されていないの で、中間仕切板4の厚さがレリース機構部46の 大きさの影響を受けない。したがって、中間仕切 板4を舞く設定することができる。

さらに、メインベアリング6とサブベアリング 7との距離を小とすることができ、クランクシャ フト5に加わる曲げ力を低減できる。したがって、 クランクシャフト5の偏収耗の発生を防止できる とともに、高効率化が可能である。

なお、本発明は要旨を逸脱しない範囲で種々に 変形することが可能である。

[発明の効果]

以上説明したように本発明は、2つのシリン ダを有し、両シリング間を中間仕切板によって仕

トの側面図、第7図(a)はレリース機構部のレリース時の状態を示す説明図、第7図(b)は同じくレリース機構部のレリース解除時の状態を示す説明図である。

2 … 第 1 のシリンダ、 3 … 第 2 のシリンダ、 4 … 中間仕切板、 2 2 … レリースロータリバルブ、 2 7 … 連通路、 2 9 … トリガ、 4 6 … レリース機構部。

出願人代理人 弁理士 给江武彦

切るとともに、両シリング間を運転状態に応じて 連通・閉塞するレリース機構部を備えた能力可要 型ロータリコンプレッサにおいて、レリース機構 部を、両シリング中に組込まれて両シリング中に 中間仕切板を通過し両シリングに跨がった連通路 を形成する回動自在なレリースロークリバルレー スロータリバルブに連通・関密を行わせるトリガとにより構成したものである。

したがって本発明は、レリース効率を低下させることなく、中間仕切板を薄く設定できるという 効果がある。

4. 図面の簡単な説明

第1図~第7図(b)は本発明の一実施例の要部を示すもので、第1図は圧縮機構部を示す平断面図、第2図は同じく圧縮機構部を示す側断面図、第3図はレリースロータリバルブの斜視図、第4図はトリガの側断面図、第5図はトリガ本体の側面図、第6図(b)は同じくブランジャシャフ





